

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2,0 D48,3 H-L045 ss gb**

3 WPS - Bezug 101
 4 Name des Schweißers **Francesco Andreano** Prüf.-Nr.: **16 - 000446**
 5 Legitimation -
 6 Art der Legitimation Reisepass
 7 Geburtsdatum, -ort 21.09.1993, Italien
 8 Beschäftigt bei hametec ag, Diepflingen
 9 Vorschrift/Prüfnorm EN ISO 9606-1
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	8	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S	S, M
19 Schutzgas	Argon I1	-
20 Hilfsstoffe	Formiergas	-
21 Schweißgutdicke (mm)	2.00	2.00 - 4.00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	48.30	>= 25.00
23 Schweißposition	H-L045	PA, PC, PE, PF
24 Schweißnahteinheiten	ss gb	ss (gb, mb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	Schweizerischer Verein für Schweißtechnik St. Alban-Rheinweg 222 CH-4052 Basel Ort: Diepflingen Verlängerung nach: 9.3 a Datum des Schweißens: 2016-02-11 Gültig bis: 2019-02-10
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	X	-	
30 Bruchprüfung	-	X	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 Bemerkungen

iv. Rada
 Roger Rada

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel



Robert Stocker

Zertifizierstelle, Name und Unterschrift

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite

Beanstandungen gegen den Zertifikatsinhaber sind der Zertifizierungsstelle zu melden. Das Zertifikat ist Eigentum der Zertifizierungsstelle.