

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 P BW FM5 S s5,0 PA bs**

3 WPS - Bezug 5  
 4 Name des Schweißers **Driton Miftari** Prüf.-Nr.: **16 - 000447**

5 Legitimation -  
 6 Art der Legitimation Personalausweis  
 7 Geburtsdatum, -ort 06.05.1986, Serbien  
 8 Beschäftigt bei hametec ag, Diepfingen  
 9 Vorschrift/Prüfnorm EN ISO 9606-1  
 10 Fachkunde nicht geprüft

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	8	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S	S, M
19 Schutzgas	Argon I1	-
20 Hilfsstoffe	Formiergas	-
21 Schweißgutdicke (mm)	5.00	3.00 - 10.00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	0.00	-
23 Schweißposition	PA	PA
24 Schweißnahteinheiten	bs	bs, ss (mb)

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	Schweizerischer Verein für Schweißtechnik St. Alban-Rheinweg 222 CH-4052 Basel  Ort: Diepfingen Verlängerung nach: 9.3 a Datum des Schweißens: 2016-02-11 Gültig bis: 2019-02-10
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	X	-	
30 Bruchprüfung	-	X	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 Bemerkungen

Roger Rada

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel



Robert Stocker

Zertifizierstelle, Name und Unterschrift

39 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite

Beanstandungen gegen den Zertifikatsinhaber sind der Zertifizierungsstelle zu melden. Das Zertifikat ist Eigentum der Zertifizierungsstelle.