

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t3,0 D33,7 PB ml

3 WPS - Bezug

4

4 Name des Schweißers

Driton Hyseni

Prüf.-Nr.: **16 - 000448**

5 Legitimation

-

6 Art der Legitimation

Reisepass

7 Geburtsdatum, -ort

18.10.1985, Kosovo

8 Beschäftigt bei

hametec ag, Diepflingen

9 Vorschrift/Prüfnorm

EN ISO 9606-1

10 Fachkunde

nicht geprüft

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	8	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S	S, M
19 Schutzgas	Argon I1	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	3.00	>= 3.00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	33.70	>= 25.00
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnahtseinheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	Schweizerischer Verein für Schweißtechnik St. Alban-Rheinweg 222 CH-4052 Basel Ort: Diepflingen Verlängerung nach: 9.3 a Datum des Schweißens: 2016-02-11 Gültig bis: 2019-02-10
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	X	-	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 Bemerkungen

(Signature)
 Roger Rada

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel



Robert Stocker

Zertifizierstelle, Name und Unterschrift

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite

Beanstandungen gegen den Zertifikatsinhaber sind der Zertifizierungsstelle zu melden. Das Zertifikat ist Eigentum der Zertifizierungsstelle.